

Monitor Incêndios em Bronze

LMB30 Titan

Débito nominal 3.000 lpm
@ 7 bar



DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

O Monitor Angus LMB30 para combate a incêndios construído em bronze é de concepção simples e fiável, com movimentos azimutais e zenitais controlados por um braço, fixados por travão. Rolamentos com esferas em aço inox são usados para os movimentos em torno do seu eixo.

As palhetas desenhadas por computador e fundidas no seu corpo reduzem as turbulências e os rodopios associados às correntes de água, reduzindo assim as perdas de pressão e melhorando substancialmente o alcance do seu jato.

Todos os monitores Angus construídos em bronze baseiam-se numa concepção única, praticamente isenta de manutenção desenvolvida ao longo de mais de 10 anos em operação em todo o mundo.

Materiais do corpo

Corpo em bronze conforme EN CC491K, equivalente às ligas LG2 e UNI 7013.

Cobre	Zinco	Chumbo	Estanho
85%	5%	5%	5%

Braço operação – SS316

Pega bloqueio em Duraplast e veios em aço inox SS316

Materiais rolamentos

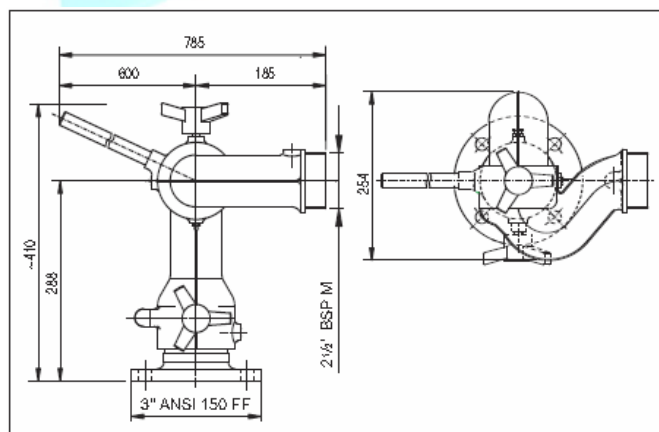
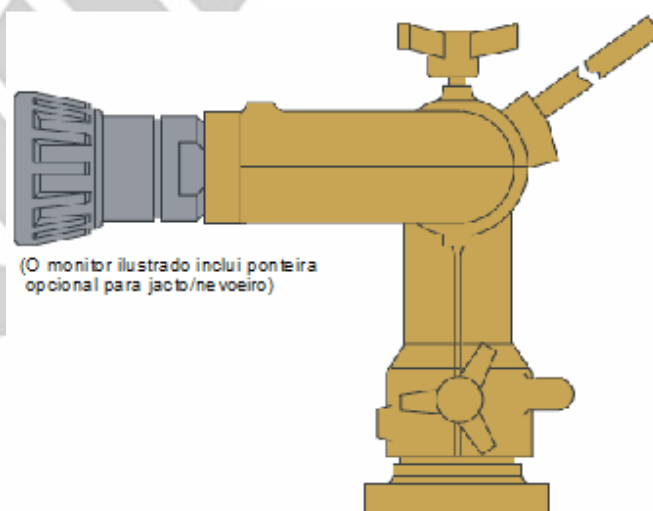
Rolamentos duplos em aço inox (SS316) em ambos os eixos, com vedantes em Viton para resistir a 120 °C.

Ligação entrada

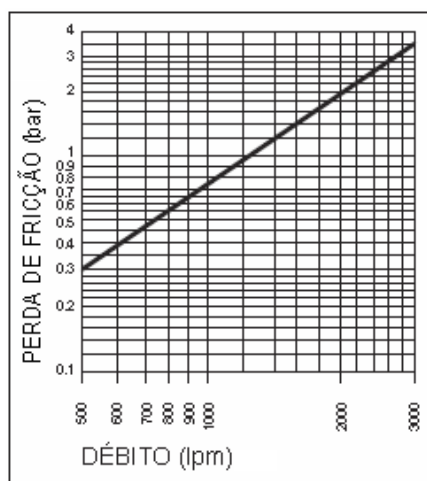
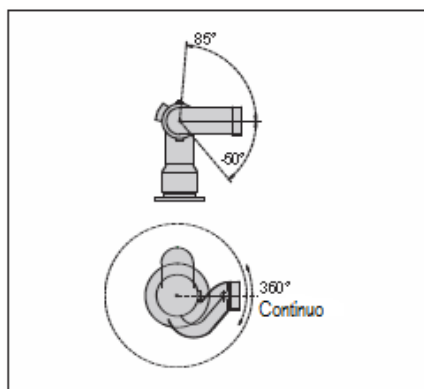
Flange normalizada ANSI 3" 150 FF (também possível flangeamento DIN e não normalizado).

Ligação saída

2 1/2" Macho BSP (com opção por rosca NH)



Nota: quando o monitor é equipado com um tubo muito longo, pode ser necessário instalar um peso no braço de controlo.



Distância e altura do jato de água

Distância máxima projeção 72 m* com um ângulo de 32°

Altura máxima do jato 41 m* com um ângulo de 75°

* dados baseados numa ponteira FJ 2800, débito 3.000 lpm e com uma alimentação do monitor a 11,5 bar)

Nota: A projeção do jato depende de um grande número de variáveis tais como a velocidade do vento, tipo e concentração do soluto de espuma e ainda das condições das passagens de água do monitor e ponteira.

Para cálculo da distância e altura da projeção a diferentes pressões e débitos para ponteiras e ângulos diferentes por favor consultar folha eletrónica interativa de dados da Angus.

Pressão trabalho

De projeto: 16 bar

Testado em fábrica a 24 bar

Desempenho

Perdas pressão @ 3.000 lpm: 3,5 bar

(para perdas pressão a outras pressões por favor ver gráfico)

Peso e dimensões

Peso 23 kg. Dimensões acima em desenho esquemático.

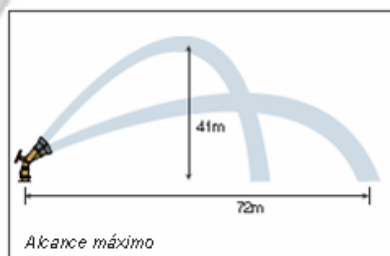
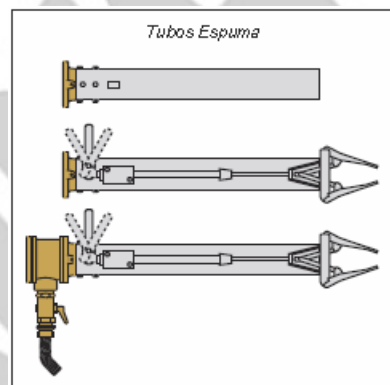
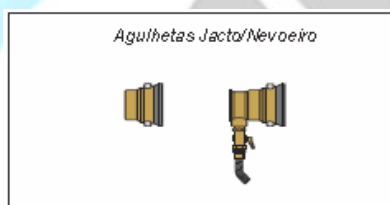
Movimentos

Rotação contínua de 360° no plano horizontal (azimutal).

De +85° / -50° no plano vertical (zenital).

Acabamento pintura opcional

Preparação da superfície	Limpeza com solvente
Primário	Epóxico 30 µm
Intermédio	Epóxico cinza 40 µm
Acabamento final	Poliuretano 40 µm RAL 3000
Espessura total filme seco	110 µm



Opções para ponteiras tipo agulheta ou tubos

Agulhetas jato/nevoeiro com corpo em bronze, controladas manualmente com sistema de seccionamento:

Gama FJ20: 200 a 2.000 lpm

Agulhetas jato/nevoeiro com corpo em bronze, controladas manualmente com sistema de seccionamento:

Gama FJ: 1.300 a 3.000 lpm

Tubos em aço inox para projeção de jato de água:

Gama FC: 800 a 3.000 lpm

Tubos para projeção de espuma aspirada, corpo em aço inox e base em bronze:

Gama WC: 1.500 e 3.000 lpm

Também disponível uma gama de agulhetas para projeção de pó químico seco.

Todos os tubos para projeção de espuma podem ser dotados de "espalhadores" para operação manual a título opcional.

(Para detalhes técnicos das agulhetas e tubos de espuma por favor consultar as fichas técnicas respetivas).

O portefólio de monitores da Angus inclui monitores em bronze até 8.500 lpm e em aço inoxidável até 30.000 lpm. A maior parte dos modelos encontra-se disponível com braços ou mecanismos desmultiplicados, oscilação automática ou com comando remoto hidráulico ou eléctrico. Estão também disponíveis em versões com aprovação ATEX para uso em atmosferas potencialmente explosivas.